

回转式高效节能烘干机



回转式高效节能烘干机

联系电话：021-66039988

www.shunky.com

SHUNKY 上海山启机械制造有限公司
Shanghai Shunky Machinery Co., Ltd

回转式高效节能烘干机



回转式高效节能烘干机是目前选矿设备中的主要设备之一，它主要用于烘干一定湿度和粒度范围内的颗粒物料，它广泛应用于建材、冶金、化工、水泥工业烘干矿渣、粘土等物料。该机主要由回转体、扬料板、传动装置、支撑装置及密封圈等部件组成。具有结构合理，制作精良，产量高，能耗低，运转方便等优点。如干粉砂浆行业所用的黄砂，铸造行业用的各种规格型砂，建材水泥行业用的高炉矿渣，小粒度粘土，化工行业用于不起化学变化、不怕高温及烟尘弄脏的小颗粒物料。根据不同行业对烘干后物料的终水分要求，该设备烘干后的物料含水量可达 1-0.5% 及以下。

回转式高效节能烘干机主要特点：

- 1、设备所需投资是国外进口产品的 1/6。
- 2、物料终水份确保 0.5% 以下，是干混砂浆及矿渣粉生产线首选产品。
- 3、筒体自我保温热效率高达 70% 以上（传统单筒烘干机热效率仅为 35%），提高热效率 35%。
- 4、燃料可适应煤、油、气。能烘 20mm 以下的块料、粒料和粉状物料。
- 5、比单筒烘干机减少占地 50% 左右，土建投资降低 50% 左右，电耗降低 60%。
- 6、可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。
- 7、出气温度低，除尘设备使用时间长。
- 8、无需大小齿轮传动，采用托轮传动。

回转式高效节能烘干机



回转式高效节能烘干机结构特征：

回转式高效节能循环烘干机具有结构紧凑、占地面积少（是相同产量单筒烘干机占地面积的 1/2）、工作可靠、能耗低、热效率高、物料烘干效果好、容易实现自动化控制、操作人员少等特点。回转式高效节能循环烘干机可配备的附属设备有：电磁振动给料机或圆盘给料机、斗式提升机、热风炉、传动系统、除尘装置、振动筛、输送设备等，供给热风炉的燃烧器有燃油、燃气、燃焦炭、燃煤等多种形式。其中以燃煤最为普遍，用户订货时须注明。

回转式高效节能烘干机



技术参数：

型号	转筒直径 (mm)	转筒长度 (m)	倾斜度 (°)	转速 (r/min)	功率 (kw)	容积 (m³)
Φ0.6×8-12	Φ600	8~12	3~5	8	4	2.26
Φ0.8×10~10	Φ800	10~12		7.2	4	5.02
Φ1×10~12	Φ1000	10~12		6.73	5.5	7.85
Φ1.2×12~18	Φ1200	12~18		5.8	11~15	13.31
Φ1.5×12~18	Φ1500	12~18		4.8	15~22	21.2
Φ1.8×12~18	Φ1800	12~18		3.2	18.5~30	48.22
Φ2.2×12~22	Φ2200	12~22		3	22~30	70.43
Φ2.8×15~24	Φ2800	15~24		2.59	30~55	147.8

回转式高效节能烘干机



销售热线：021-66039988

电子商务部：021-66030508

传真：021-66030508

邮箱：Service@shunky.com

邮编：201206

地址：上海市浦东区金海路1000号

网址：www.shunky.com

新疆服务中心

地址：新疆乌鲁木齐市乌昌路248号三棵树疆诚大厦

电话：0991-3709538

网址：www.shunkyxj.com